

Wir sind ein mittelständisches, innovatives pharmazeutisches Unternehmen und seit über 50 Jahren auf den Gebieten der Gastroenterologie und Hepatologie national und international führend tätig.

Vor dem Hintergrund großer regulatorischer Herausforderungen befinden wir uns im Begriff, unsere Prozess- und IT-Landschaft neu auszurichten. Insbesondere die Arbeiten rund um die ab Februar 2019 verpflichtende Serialisierung von Arzneimittelpackungen erfordern umfassende Anpassungen fast aller Elemente unserer Wertschöpfungskette. Es geht nicht nur um das „einfache“ Aufbringen von Seriennummern auf Faltschachteln, sondern es muss sichergestellt werden, dass alle am Produktionsprozess Beteiligten (die verschiedenen Ebenen unseres Unternehmens, die Kunden, Lieferanten und Lohnfertiger, aber vor allem auch die Behörden) dieselbe Sprache sprechen und dieselben Abläufe und Standards unterstützen.

Von der IT-technischen Seite werden wir für die Abbildung dieser neuen Prozesse Systeme des Hauses Microsoft in Kombination mit speziell für die Serialisierung pharmazeutischer Ware entwickelten Produkte aus der Bertelsmann Gruppe einsetzen.

Für die Durchführung, Überwachung, Verwaltung und Kontrolle der serialisierungsrelevanten Vorgänge entlang der Supply Chain und somit zur Sicherstellung des operativen Betriebs der aktuellen und zukünftigen Serialisierungsprozesse suchen wir eine(n) verlässliche(n) und kommunikationsstarke(n)

Mitarbeiter(in) Operations Serialisierungs-Systeme

Anpassung und Konfiguration von relevanten Geschäftsanwendungen, Schnittstellen und Scannern sowie die Sicherstellung der Serialisierungsabläufe und der Datenqualität mit Hilfe von IT-Systemen und Kontroll-Routinen werden unter anderem zu Ihrem Aufgabengebiet gehören.

Als Voraussetzungen wünschen wir uns:

- Vorzugsweise Branchenerfahrung im Bereich der Pharmazie, insbesondere hinsichtlich der Prozesse entlang der Serialisierung und der Supply Chain
- Erfahrungen im Umgang mit Softwareprodukten, Schnittstellen und Übertragungsformaten
- Kenntnisse über Technik und Grundlagen mit logistischem Hintergrund, wie z.B. Barcode-Scannern und deren Codierungs-Standards
- Zielorientierte, eigenverantwortliche, aber auch teamorientierte, Arbeitsweise
- Hohes Qualitätsbewusstsein
- Gute Sprachkenntnisse in Englisch

Könnten Sie sich vorstellen, in diesem dynamischen Umfeld eine maßgebliche Rolle zu übernehmen? Dann sollten wir dringend miteinander sprechen.

Senden Sie uns bitte Ihre aussagekräftige Bewerbung (in einem einzigen pdf-Dokument) an personal@drfalkpharma.de.

Weitere Informationen über unser Unternehmen erhalten Sie auf unserer Homepage www.drfalkparma.de